



SOGEBOX V3

Le système SOGEBOX, fabriqué en France, est composé de SAUL (Structures Alvéolaires Ultra Légères). Il permet la création de bassins enterrés de rétention et drainage des eaux pluviales.

Doté d'une grande résistance mécanique (compression verticale et latérale), il accepte des surfaces de parking, zones de stockage, espaces verts etc.

Le système est parfaitement modulable en surface et en hauteur, il s'adapte à vos installations et bâtiments.



Avantages de la solution :

◆ Facilité de mise en œuvre

Les pièces sont monobloc et offrent une grande rapidité de montage du bassin. Les raccords, sur commande, sont directement conçus en usine.

◆ Parfaite modularité

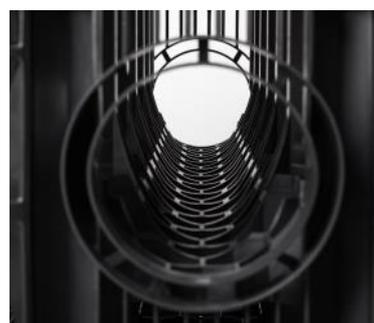
L'assemblage des cellules se réalise directement sur le chantier à l'aide de clés, ce qui offre une adaptation parfaite du système SOGEBOX à tous les types de bassins, il n'y a aucune limite pour les gros volumes.

◆ Stable et performant

Le matériau utilisé a été étudié et sélectionné pour sa stabilité dans le temps et son inaltérabilité.

◆ Facilité d'exploitation

Les bassins SOGEBOX ont été conçus dans le souci de faciliter le lavage par hydrojet et aspiration, et sont visitables par caméra.





Caractéristiques techniques :

- ◆ Dimensions (L x l x h) :
Modèle V3 : 1200 x 600 x 500 mm
Modèle V3R : 1200 x 600 x 540 mm
- ◆ Volume brut : 390 L
Volume net : 370 L, soit **96% de vide**
- ◆ Diamètre des raccordements :
125, 160, 200, 250, 315 et 400 mm
- ◆ Poids : Modèle V3 : 17.5 kg
 Modèle V3R : 22.5 kg
- ◆ Matière : Polypropylène

Clés de montage :

Les SOGEBOX sont livrées avec leurs clés de montage :

- ◆ Rouge pour les côtés longs
- ◆ Jaune pour les côtés courts
- ◆ Blanche au centre (pour 4 SOGEBOX)

Notice :

- ◆ Notice complète avec instructions de montage livrée sur site.

 Ces produits sont fabriqués en France

